

SCHEMA TECNICA PRODOTTO TIPO A – MULTI SPIN



CAPITOLATO MULTI SPIN

Descrizione

E' un dispositivo di ancoraggio puntuale indeformabile girevole con angolo di lavorazione 360° conforme alle indicazioni della norma tecnica EN 795:2012 e UNI 11578:2015 Tipo A e può essere utilizzato fino a 2 operatori contemporaneamente, in conformità alla specifica tecnica CEN/TS 16415.

Il dispositivo è in Ergal e AISI304 (viteria) e viene fissato ad appositi supporti in acciaio AISI 304 o acciaio S275 verniciato di altezza variabile e dotati di multiforatura di diametro Ø12mm e Ø9mm per l'applicazione diretta su elementi strutturali (in legno/acciaio/calcestruzzo), utilizzando apposita viteria di fissaggio.

Il dispositivo è dotato di marcatura visibile indelebile secondo le norme tecniche di prodotto di cui sopra e secondo la UNI EN 365:2005.

COMPOSIZIONE TIPO:

- GCMS2VE: dispositivo di ancoraggio Tipo A indeformabile girevole di altezza complessiva 25cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio zincato verniciato, direttamente a struttura mediante 6fissaggi M12 o 8 fissaggi Ø8 / Ø9.
- GCMS4VE: dispositivo di ancoraggio Tipo A indeformabile girevole di altezza complessiva 40cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio zincato verniciato, direttamente a struttura mediante 6fissaggi M12 o 8 fissaggi Ø8 / Ø9.
- GCMS5VE: dispositivo di ancoraggio Tipo A indeformabile girevole di altezza complessiva 50cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio zincato verniciato, direttamente a struttura mediante 6fissaggi M12 o 8 fissaggi Ø8 / Ø9.
- GCMS6VE: dispositivo di ancoraggio Tipo A indeformabile girevole di altezza complessiva 60cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio zincato verniciato, direttamente a struttura mediante 6fissaggi M12 o 8 fissaggi Ø8 / Ø9.
- GCMS2EX: dispositivo di ancoraggio Tipo A indeformabile girevole di altezza complessiva 25cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio AISI 304, direttamente a struttura mediante 6fissaggi M12 o 8 fissaggi Ø8 / Ø9.
- GCMS4EX: dispositivo di ancoraggio Tipo A indeformabile girevole di altezza complessiva 40cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio AISI 304, direttamente a struttura mediante 6fissaggi M12 o 8 fissaggi Ø8 / Ø9.
- GCMS5EX: dispositivo di ancoraggio Tipo A indeformabile girevole di altezza complessiva 50cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio AISI 304, direttamente a struttura mediante 6fissaggi M12 o 8 fissaggi Ø8 / Ø9.
- GCMS6EX: dispositivo di ancoraggio Tipo A indeformabile girevole di altezza complessiva 60cm; si fissa a mezzo del supporto in acciaio AISI 304, direttamente a struttura mediante 6fissaggi M12 o 8 fissaggi Ø8 / Ø9.

ACCESSORI / SUPPORTI EVENTUALI

- FIXKC01: supporto di fissaggio per la cerchiatura di travi di larghezza massima 30cm o di solette continue, predisposto per l'impiego di num.4 barre M12. Le viti di assemblaggio dispositivo – supporto fissaggio sono comprese. Il supporto è costituito da due piastre di dimensioni 370mmx60mmx8mm multiforate e da due contropiastre di dimensioni 370mmx60mmx8mm asolate, tutte in acciaio S275 zincato a freddo.
- FIXKC02X: supporto di fissaggio per la cerchiatura di travi di larghezza massima 30cm o di solette continue, predisposto per l'impiego di num.4 barre M12. Il supporto è composto da num.2 piatti Le viti di assemblaggio dispositivo – supporto fissaggio sono comprese. Il supporto è costituito da due piastre di dimensioni 370mmx60mmx8mm multiforate e da due contropiastre di dimensioni 370mmx60mmx8mm asolate, tutte in acciaio AISI 304.
- FIXRF02: supporto di fissaggio per la contropiastratura del dispositivo Multispin e cerchiatura di travi di larghezza massima 19cm o di solette continue, predisposto per l'impiego di num.4 barre M12. Le viti di assemblaggio dispositivo supporto fissaggio sono comprese. Il supporto è una piastra di dimensioni 250mmx160mmx10mm multiforata in acciaio S275 zincato a freddo.
- FIXRF02X: supporto di fissaggio per la contropiastratura del dispositivo Multispin e cerchiatura di travi di larghezza massima 19cm o di solette continue, predisposto per l'impiego di num.4 barre M12. Le viti di assemblaggio dispositivo supporto fissaggio sono comprese. Il supporto è una piastra di dimensioni 250mmx160mmx10mm multiforata in acciaio AISI 304.
- FIXCN01/02/03: supporto di fissaggio angolare per il fissaggio su strutture di copertura a piano portante discontinuo, predisposto per l'impiego di num.4 fissaggi M12 (su un lato) o 4 fissaggi Ø9mm (su un lato). Il supporto è costituito da 2 angolari 50mmx50mmx7mm per una lunghezza di 800mm(L) / 1100mm(XL) – 1300mm (XXL). Le viti di assemblaggio dispositivo – supporto fissaggio sono comprese. Il supporto è in acciaio AISI 235 con zincatura a freddo.
- FIXRFX: supporto di fissaggio di altezza regolabile per il fissaggio sul solaio di sottotetto in coperture non strutturalmente portanti (es. muricci). Le viti di assemblaggio dispositivo – supporto fissaggio sono comprese. Il supporto è in acciaio AISI 235 con zincatura a freddo

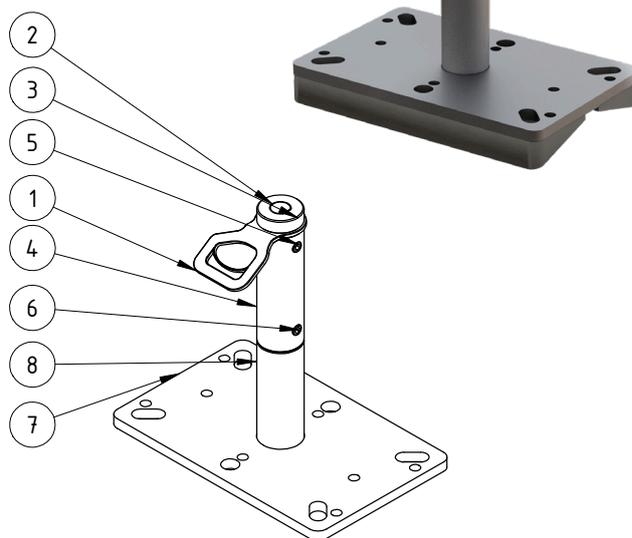
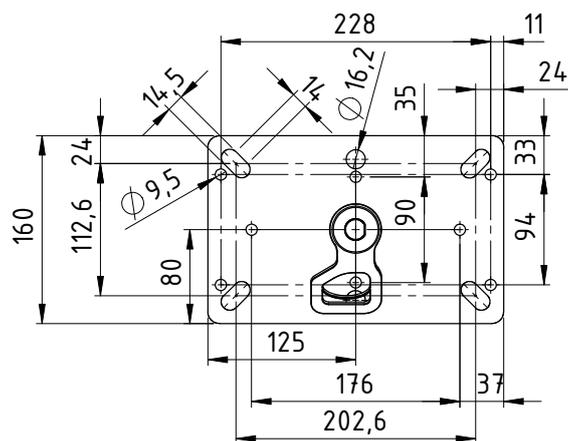
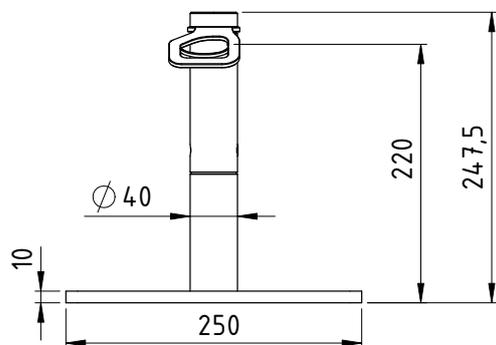
CONDIZIONI GENERALI:

Sono da valutare a parte i fissaggi dei supporti indicati in precedenza necessari per consegnare il lavoro finito a regola d'arte.

Sono escluse le opere di lattoneria e/o muratura e/o impermeabilizzazione eventualmente necessarie per l'apertura e chiusura della struttura su cui si fissa la linea vita.

SCHEDA TECNICA

MULTISPIN H 25

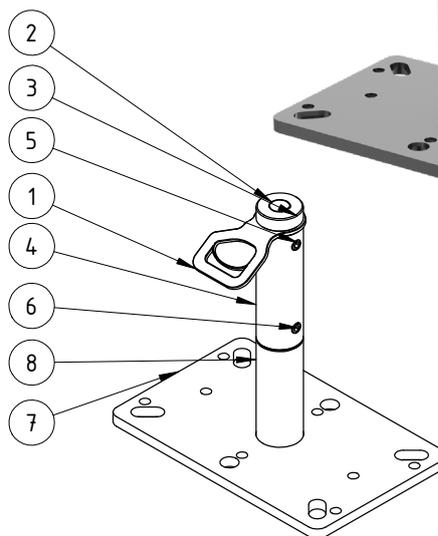
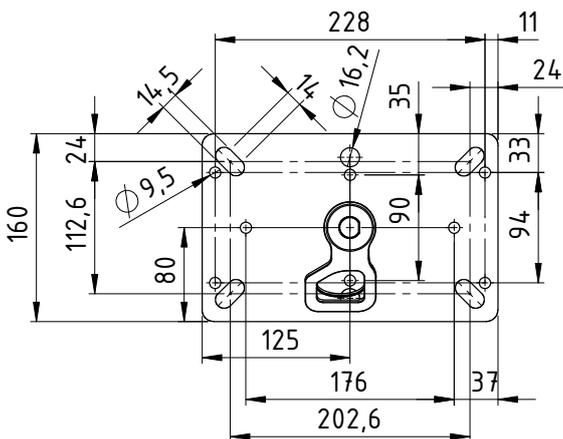
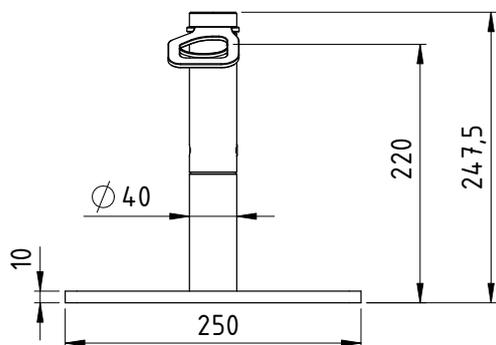


MULTISPIN H 25

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Anello girevole	0.08	AISI 304	-	1
②	Perno	0.05	AISI 304	-	1
③	Rondella testa	0.04	7075-T6 (SN)	-	1
④	Testa	0.35	7075-T6 (SN)	-	1
⑤	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x20	-	1
⑥	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x10	-	2
⑦	Piastra di base T10	2.82	1.0044 (S275JR)	Zincatura / verniciatura	1
⑧	Profilo Ø 40 H25	1.22	1.0037 (S235JR)	Zincatura / verniciatura	1

SCHEDA TECNICA

MULTISPIN H 25 INOX

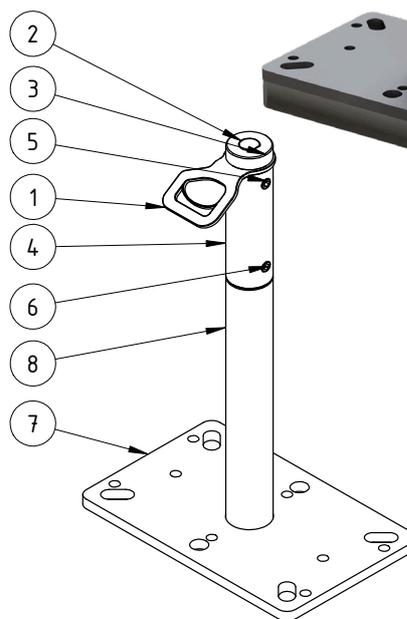
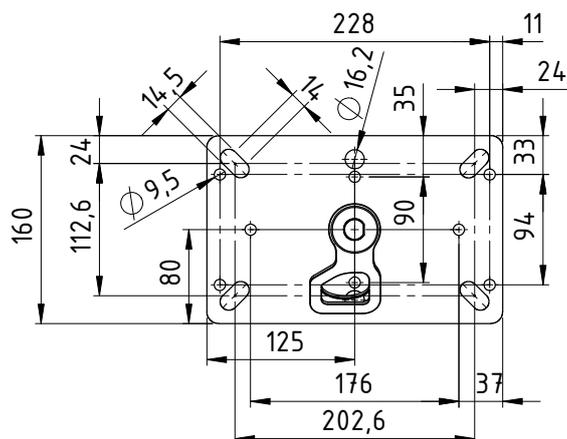
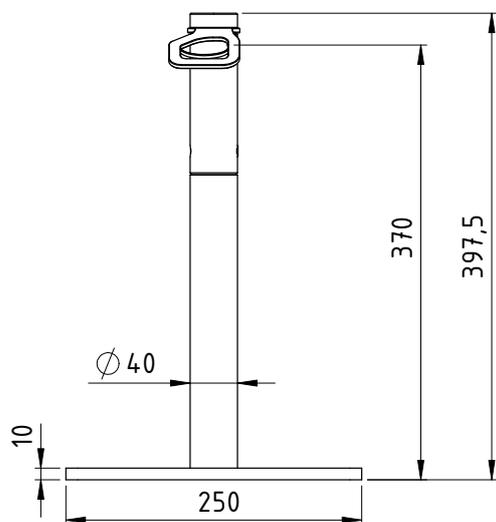


MULTISPIN H 25 INOX

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Anello girevole	0.08	AISI 304	-	1
②	Perno	0.05	AISI 304	-	1
③	Rondella testa	0.04	7075-T6 (SN)	-	1
④	Testa	0.35	7075-T6 (SN)	-	1
⑤	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x20	-	1
⑥	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x10	-	2
⑦	Piastra di base T10 Inox	2.89	AISI 304	-	1
⑧	Profilo Ø 40 H25 Inox	1.25	AISI 304	-	1

SCHEDA TECNICA

MULTISPIN H 40

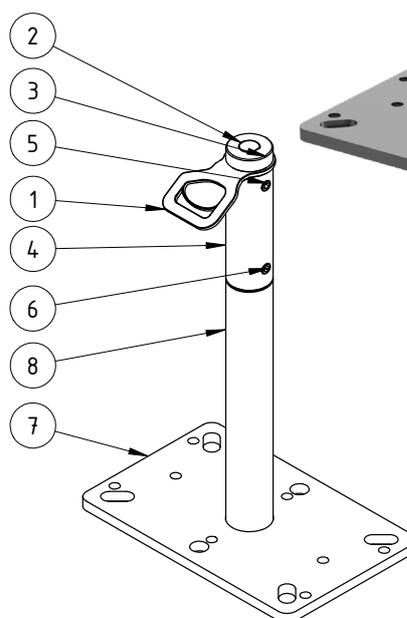
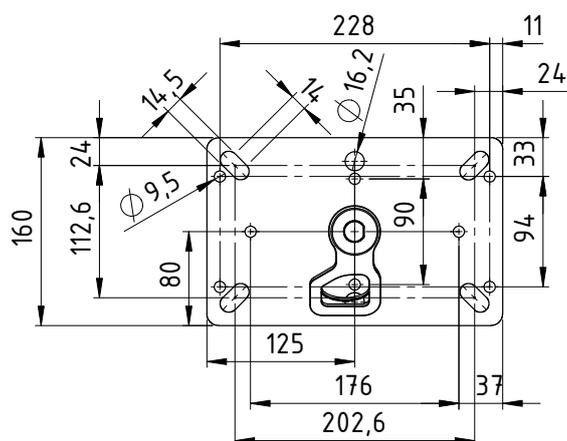
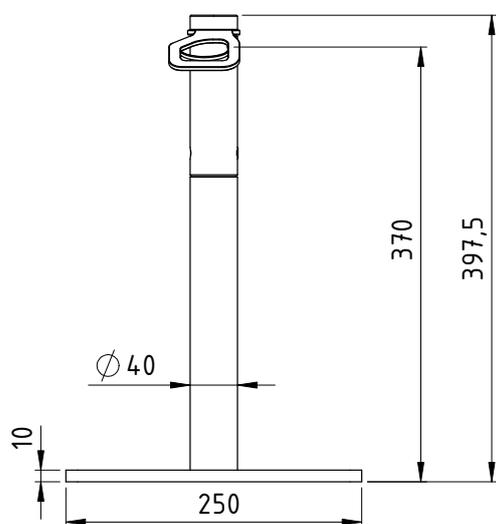


MULTISPIN H 40

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Anello girevole	0.08	AISI 304	-	1
②	Perno	0.05	AISI 304	-	1
③	Rondella testa	0.04	7075-T6 (SN)	-	1
④	Testa	0.35	7075-T6 (SN)	-	1
⑤	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x20	-	1
⑥	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x10	-	2
⑦	Piastra di base T10	2.82	1.0044 (S275JR)	Zincatura / verniciatura	1
⑧	Profilo Ø 40 H40	2.69	1.0037 (S235JR)	Zincatura / verniciatura	1

SCHEDA TECNICA

MULTISPIN H 40 INOX

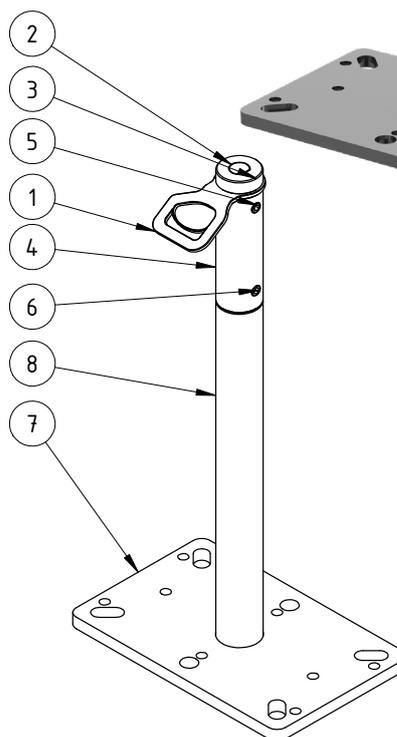
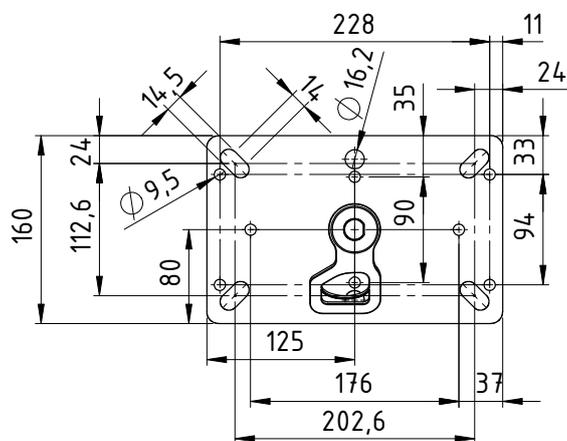
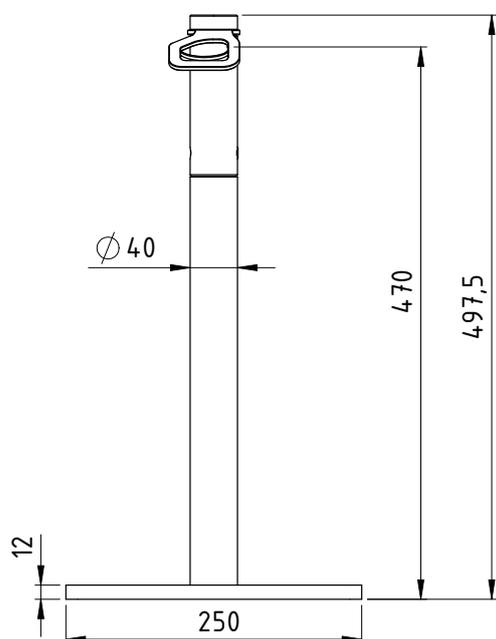


MULTISPIN H 40 INOX

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Anello girevole	0.08	AISI 304	-	1
②	Perno	0.05	AISI 304	-	1
③	Rondella testa	0.04	7075-T6 (SN)	-	1
④	Testa	0.35	7075-T6 (SN)	-	1
⑤	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x20	-	1
⑥	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x10	-	2
⑦	Piastra di base T10 Inox	2.89	AISI 304	-	1
⑧	Profilo Ø 40 H40 Inox	2.76	AISI 304	-	1

SCHEDA TECNICA

MULTISPIN H 50

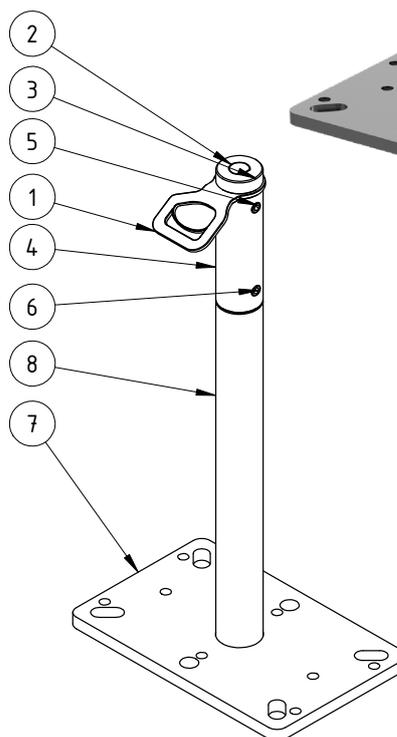
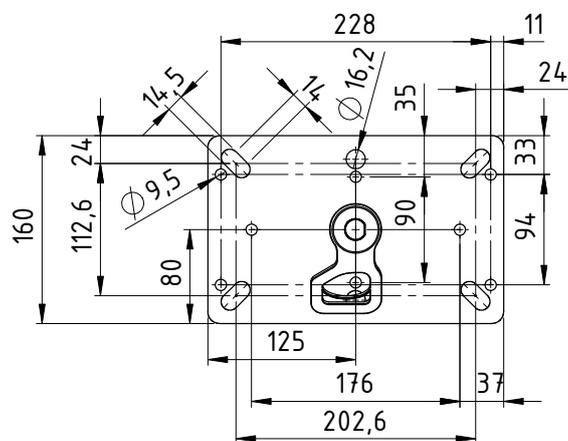
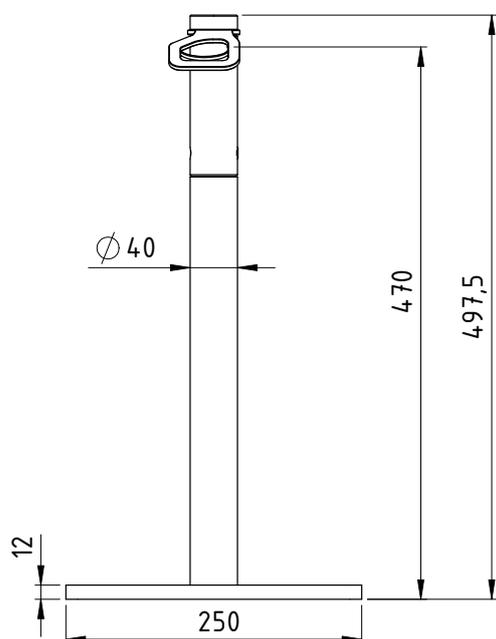


MULTISPIN H 50

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Anello girevole	0.08	AISI 304	-	1
②	Perno	0.05	AISI 304	-	1
③	Rondella testa	0.04	7075-T6 (SN)	-	1
④	Testa	0.35	7075-T6 (SN)	-	1
⑤	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x20	-	1
⑥	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x10	-	2
⑦	Piastra di base T12	3.39	1.0044 (S275JR)	Zincatura / verniciatura	1
⑧	Profilo Ø 40 H50	3.67	1.0037 (S235JR)	Zincatura / verniciatura	1

SCHEDA TECNICA

MULTISPIN H 50 INOX

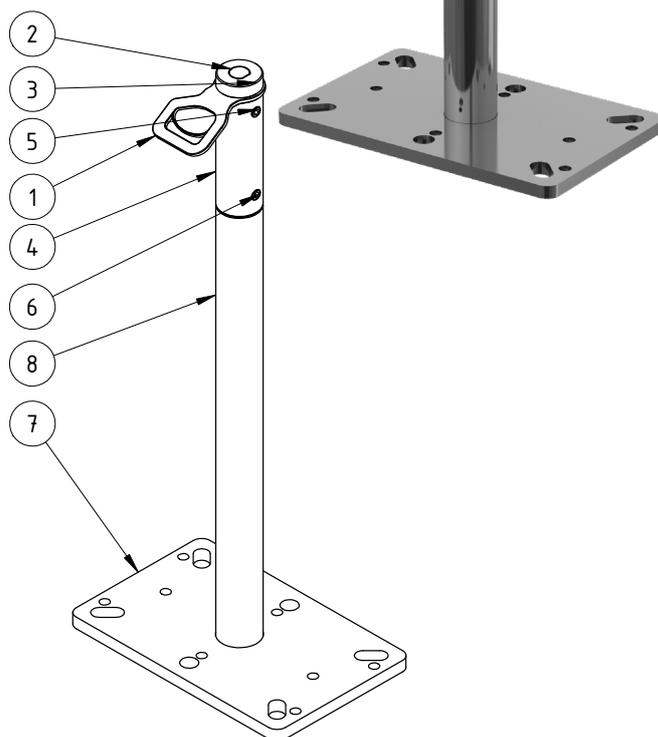
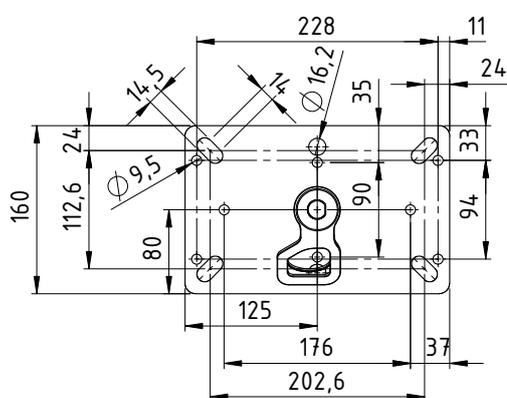
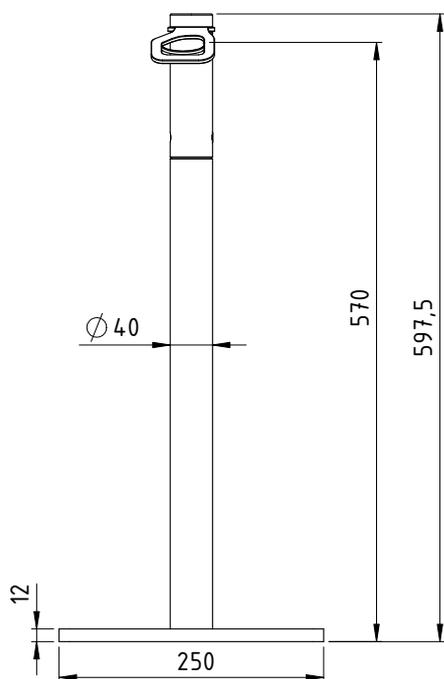


MULTISPIN H 50 INOX

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Anello girevole	0.08	AISI 304	-	1
②	Perno	0.05	AISI 304	-	1
③	Rondella testa	0.04	7075-T6 (SN)	-	1
④	Testa	0.35	7075-T6 (SN)	-	1
⑤	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x20	-	1
⑥	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x10	-	2
⑦	Piastra di base T12 Inox	3.47	1.0044 (S275JR)	-	1
⑧	Profilo Ø 40 H50 Inox	3.76	1.0037 (S235JR)	-	1

SCHEDA TECNICA

MULTISPIN H 60

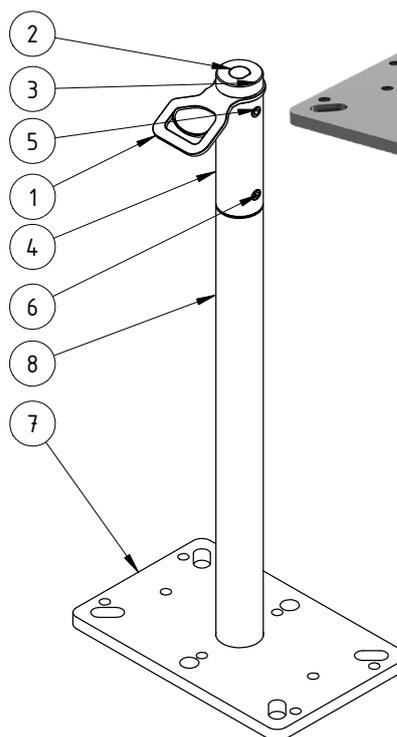
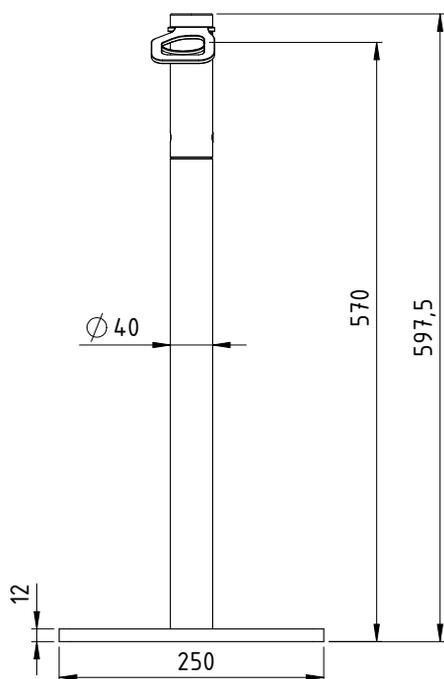


MULTISPIN H 60

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Anello girevole	0.08	AISI 304	-	1
②	Perno	0.05	AISI 304	-	1
③	Rondella testa	0.04	7075-T6 (SN)	-	1
④	Testa	0.35	7075-T6 (SN)	-	1
⑤	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x20	-	1
⑥	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x10	-	2
⑦	Piastra di base T12	3.39	1.0044 (S275JR)	Zincatura / verniciatura	1
⑧	Profilo Ø 40 H60	4.65	1.0037 (S235JR)	Zincatura / verniciatura	1

SCHEDA TECNICA

MULTISPIN H 60 INOX



MULTISPIN H 60 INOX

	PARTE	PESO (Kg)	MATERIALE	FINITURA	QUANTITÀ
①	Anello girevole	0.08	AISI 304	-	1
②	Perno	0.05	AISI 304	-	1
③	Rondella testa	0.04	7075-T6 (SN)	-	1
④	Testa	0.35	7075-T6 (SN)	-	1
⑤	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x20	-	1
⑥	Grano punta conica	0.001	ISO 4027 -M10x10	-	2
⑦	Piastra di base T12 Inox	3.47	1.0044 (S275JR)	-	1
⑧	Profilo $\phi 40$ H60 Inox	4.75	1.0037 (S235JR)	-	1